

## ESMERILADO FINO

El objetivo es la de conseguir afinar el pulido y la forma esférica llegando a la flecha buscada.

Materiales:

Una caja de Carborundum automotriz (grueso y fino)

Una lata de “Pasta Verde” para pulir elementos de bomba de inyección para motores petroleros

¼ Litro de kerosene

Herramientas:

1 Rociador para kerosene

2 Envase plásticos pequeños y bajos con tapa

2 Pinceles medianos

Trapos varios (de algodón)

La razón de usar kerosene es porque el Carborundum automotriz y la “Pasta Verde” vienen con base de aceite.

## PROCEDIMIENTO

Las carreras y tiempos serán iguales a las del desbaste solo con las carreras normales.

Colocar la mitad del Carborundum grueso en uno de los envases plásticos agregarle el kerosene poco a poco mezclando con un pincel hasta conseguir una pasta bien ligera.

Cuando se termine con este abrasivo que será cuando haya desaparecido toda huella del esmeril anterior, lavar todo con detergente y escobilla, secar con trapos y botarlos guardando lo que no se usará nuevamente.

Hacer lo propio con la mitad del esmeril fino en otro de los envases, repitiendo el proceso y el cuidado en cuanto a la limpieza que en el caso anterior para luego proceder con 1/3 de la “pasta verde” y kerosene para el esmerilado final.

En todos los casos se irá pulverizando kerosene a necesidad.

## ESMERILADO FINO

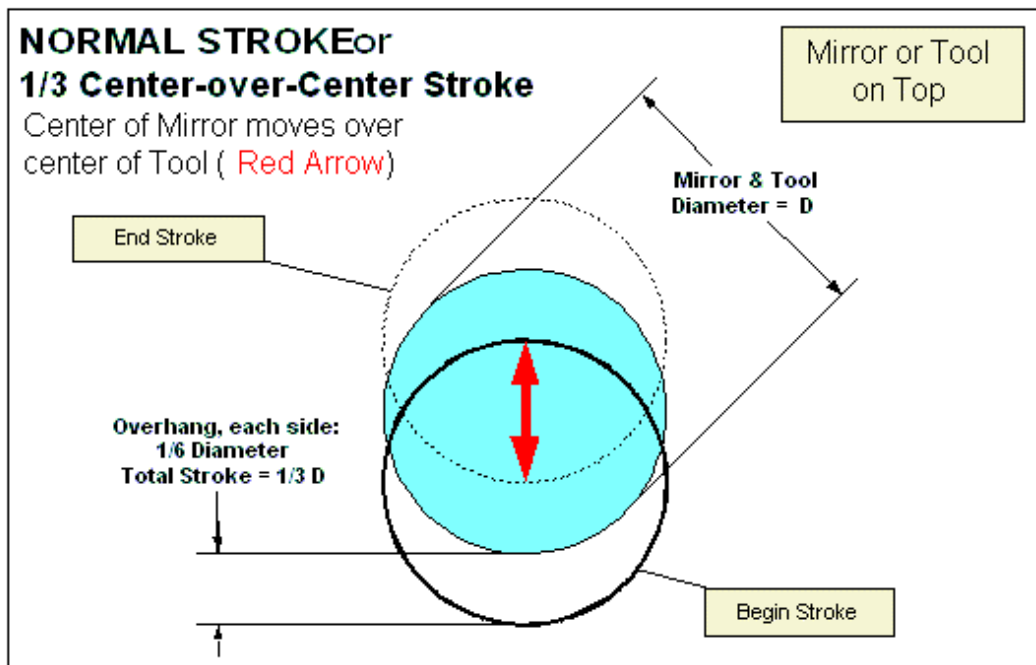
Después de trabajar con el carborundo grueso (N° 220) durante una hora, se hace una cuidadosa inspección de la superficie con la lupa, buscando restos de los pozos hechos por los abrasivos anteriores. Si la superficie se ve uniformemente lisa, se hacen los lavados correspondientes al cambio de grano y se pasa a trabajar con el esmeril fino.

Antes de pulir, debemos trabajar aún una hora con el esmeril fino (N° 320) y otra con la “pasta verde”, con carrera normal de D/3 (ver diagrama adjunto) y mojadadas de unos 10 minutos, agregando kerosene cuando las superficies tiendan a secarse demasiado para evitar que los discos se peguen. Es conveniente también intercalar mojadadas con espejo abajo, para lograr una mayor uniformidad en el esmerilado.

Los discos no deben pegarse en ningún caso, por lo que hay que mantener mojadas las superficies. Pero si ello ocurriera se deberá actuar con gran precaución, para evitar que se dañen las caras esmeriladas: habrá que sumergirlos en agua tibia y ejercer moderada fuerza para separarlos.

Luego de estos trabajos, el espejo debería estar en condiciones de ser pulido. Esto se verifica de la siguiente manera: si el espejo tiene el dorso pulido y lo apoyamos sobre un diario, con la cara esmerilada hacia arriba, debemos poder leer las letras pequeñas con que aparecen las noticias generales.

Terminado el esmerilado fino debemos lavar cuidadosamente toda la instalación con cepillo y jabón, cuidando de que no se resbalen los discos de vidrio, los que pueden lavarse en una pileta cuyo fondo haya sido cubierto por un trozo de alfombra de goma, para evitar los golpes contra superficies duras.



Carreras Normales para el esmerilado





Aspecto al término del esmerilado